

Mobiler Recycling-Granulator MBRG 2000



www.heitbrink-recycling.de

...wo wir kommen bewegt sich was!

Mobiler Recycling-Granulator MBRG 2000



www.heitbrink-recycling.de



Der erste mobile Fräsbrecher mit Absiebung und Nachbrecher Asphaltgranulatherstellung speziell für allerhöchste Ansprüche!

- Konzipiert für Einsatzbereiche wie Asphaltaufruch und Fräsgut sowie Sandstein, Schieferton und Glas
- Absiebung auf beliebige Korngrößen auch in 2 Fraktionen z.B. 0/8 und 8/22
- Materialschonender Aufbereitung durch niedrige Drehzahlen von Vor- und Nachbrecher [bis zu 75 Upm]
- Beibehaltung der vorhandenen Kornstrukturen im Asphaltgranulat, gleichzeitig bleibt die Bitumenumhüllung des Granulats erhalten [schwarze Halde]
- Die Sieblinie entspricht nahezu den Anforderungen an Frischasphalt
- Vermeidung von zusätzlichen Feinmaterialien vermindert die Aufnahme von Feuchtigkeit
- Geringere Anbackungen durch rolliges Granulat bei der Zugabe
- Geringer Platzbedarf in der Mischanlage: 25 x 3 m Stellfläche ausreichend
- Kurze Rüstzeiten - unsere Anlagen sind nach ca. 1 Std. einsatzbereit
- Leistung je nach Absiebung von 70t bis zu 180t per Stunde, d.h. große Produktionsmengen innerhalb kürzester Zeit

Sichern Sie sich einen Vorsprung durch Qualität bei der Aufbereitung mit unseren Granulatoren.

Funktionsweise:

Die Materialaufnahme erfolgt über den 1-Wellen- Granulator und wird über ein aktives Zuführsystem vom Brecher aufgenommen.

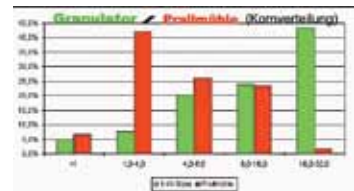
Das gebrochene Material wird über ein Steigeband auf eine Ein- oder Zweidecker-Siebmaschine geleitet. Zuvor werden alle Metallanteile über den Magnetabscheider getrennt und separiert.

Nach der Fraktionierung wird das Überkorn durch den 2-Wellenbrecher nachgebrochen und nochmals der Absiebung zugeführt. Das Produkt ist ein definiertes Endkorn in ein oder zwei Fraktionen. Das so gewonnene Material entspricht einem hohen Qualitätsniveau und spricht für die wirtschaftliche Verwertung des Asphaltgranulats.

Der mobile Recycling Granulator MBRG 2000 ist ungeschlagen, wenn es um die Qualität aufbereiteter Asphaltgranulate geht. Sein ausgereiftes Konzept überzeugte bereits in zahlreichen Einsätzen.

Die Vorteile:

- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Geringer Personalaufwand
- Beibehaltung des vorhandenen Korngerüsts - Geringe Staub- und Lärm-Emissionen
- Unempfindlichkeit gegen Metallanteile
- Die Technik bietet die grösstmögliche Wertschöpfung aus ihrer Recource Ausbauasphalt



Schematische Darstellung des Materialflusses



Heitbrink Recycling

... wo wir kommen bewegt sich was !

Haben wir Ihr Interesse geweckt ...?

Wir informieren Sie gern zu allen technischen und näheren Einzelheiten.

Ihre Ansprechpartner :

Günter Heitbrink 0172 - 61 10 730

Martin Heitbrink 0173 - 54 89 167

50
SINCE 1961

Heitbrink GmbH & Co.KG

49143 Bissendorf Wissinger Str. 29

Tel: 05402 . 56 17

Fax: 05402 . 12 80

Mail: info@heitbrink-gmbh.de

www.heitbrink-gmbh.de



www.heitbrink-recycling.de

Seit 1994 befassen wir uns mit der Asphaltgranulatherstellung, Rückbau, Sanierung, mobilem und stationärem Baustoffrecycling und Natursteinaubereitung, Tiefbau und Entsorgung.

Mit über 50 Beschäftigten und mobiler Werkstatt sind wir deutschland- und europaweit im Einsatz. Zuverlässige und erfahrene Mitarbeiter sorgen für einen reibungslosen Arbeitsablauf. Unsere Werkstatt mobil vor Ort, vermeidet lange Ausfallzeiten und sorgt für optimale technische Unterstützung.

Höchste Flexibilität durch eigene Logistik der Transporte incl. Sondergenehmigungen.

Auf Anfrage erhalten Sie selbstverständlich eine Referenzliste.

**Unsere Aufgabe:
Aufbereitung mit der grösstmöglichen Wertschöpfung.**

